

BIMEX



BIMEX

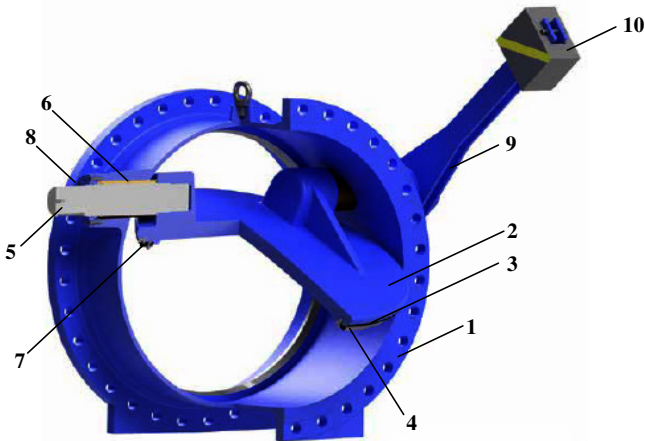
5 Am Duerf
L - 9637 Bockholtz
Grand Duchy of Luxemburg

Tel.: +352 899 477
Fax.: +352 899 478
email : bimexlux@pt.lu

05.301

DOUBLE FLANGED TILTING TYPE CHECK VALVE

VANNE PAPILLON A BRIDES TYPE CLAPET ANTI - RETOUR



Working pressure

Pression de service PN 10/16/25 NP

Testing pressure

Pression d'essai PN 15/24/37,5 NP

Flange/Bride

EN 1092-2

Face-to-face dimensions
Dimensions entre brides

EN 558-1 - S14
Short pattern - Modèle court

N°	DESCRIPTION	MATERIAL
1	BODY	DUCTILE CAST IRON GGG 40 (EN-GJS-400)
2	DISC	DUCTILE CAST IRON GGG 40 (EN-GJS-400)
3	DISC SEAT	EPDM
4	RETAINING RING	CARBON STEEL ST37
5	SHAFT	STAINLESS STEEL X20Cr13
6	BEARING	BRONZE
7	FASTENERS	STAINLESS STEEL AISI 304
8	COVER	DUCTILE CAST IRON GGG 40 (EN-GJS-400)
9	WEIGHT LEVER	STEEL ST37
10	COUNTERWEIGHT	DUCTILE CAST IRON
	COATING	EPOXY PAINT

DESCRIPTION	MATERIEL
CORPS	FORTE DUCTILE GS 400 (EN-GJS-400)
DISQUE	FORTE DUCTILE GS 400 (EN-GJS-400)
SIEGE DU DISQUE	EPDM
COUVERCLE	FORTE DUCTILE GS 400 (EN-GJS-400)
LEVIER DU CONTREPOIDS	ACIER ST37
CONTREPOIDS	FORTE DUCTILE
RELEVEMENT	PEINTURE EPOXY

NORMS / NORMES
EN 1563
EN 1563
EN 1563
EN 1563

Application :

Tilting Type Check Valves are designed to have low head loss in normal operation and to have drip tight sealing in case of backflow. These check valves are commonly used in the downstream of pump stations, protecting crucial devices.

Features :

- Suitable for horizontal and vertical installations.
- Potable water applications, without particules nor sand.
- Lever & counterweight design.
- Single or double sided lever & counterweight options.
- Protection cover accessory is available upon request, in order to protect the lever movement.
- Limit switch accessory is available upon request for scada comms & alarms.
- Hydraulic Damper (Dashpot) accessory is available upon request for non-slam operation.

Fast reaction and dampening :

Tilting Type Check Valves provide flow driven double eccentric disc design. Due to this feature, the disc can respond very fast and can open even in very low flows. Moreover, if used with the hydraulic damper accessory, opening and closing speed of the check valve can be set by the operator. As a result, cushioning can be achieved to prevent slamming.

Polished stainless steel weld overlay body seat :

Stainless steel sealing surface of the valve is fitted to the body by weld overlay. Welding is done by special Automated Welding Robot, surface is polished to provide seamless surface and checked by penetration testing. As a result of this process, wear resistance of the seat is maximized, where sealing material cannot be removed from the body. Furthermore corrosion resistance is increased, since there are no uncoated threads on the body.

Application :

Les clapets anti-retour sont conçus pour avoir une faible perte de charge en fonctionnement normal et pour avoir une étanchéité au goutte à goutte en cas de reflux. Ces clapets anti-retour sont couramment utilisés en aval des stations de pompage, protégeant les dispositifs cruciaux.

Caractéristiques :

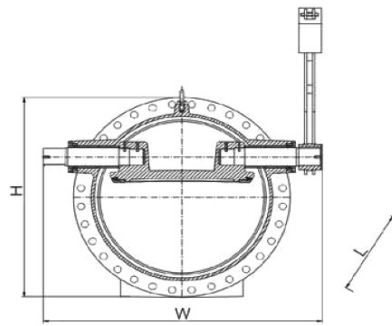
- Convient pour les installations horizontales et verticales.
- Applications d'eau potable, sans particules ni sable.
- Conception à levier et contrepoids.
- Levier simple et double face et options de contrepoids.
- L'accessoire de couverture de protection est disponible sur demande, afin de protéger le mouvement du levier.
- L'interrupteur de fin de course est disponible sur demande pour scada comms et alarmes.
- L'amortisseur hydraulique (Dashpot) accessoire est disponible sur demande pour une opération non-slam.

Réaction rapide et amortissement :

Les clapets anti-retour à battant offrent un double flux dû à la conception en double excentrique. Grâce à cette fonctionnalité, le disque peut répondre très rapidement et s'ouvrir même avec de très faibles débits. De plus, si ils sont munis de l'accessoire amortisseur hydraulique, la vitesse d'ouverture et de fermeture des clapets anti-retour peut être réglée par l'opérateur. Par conséquent, un amortissement peut être obtenu pour éviter le claquement.

Siège du corps recouvert en acier inox poly :

La surface d'étanchéité en acier inoxydable de la vanne est montée sur le corps par superposition de soudure. Le soudage est effectué par robot de soudage automatisé, la surface est polie pour fournir éviter l'effet de couture et vérifié par des tests de pénétration. À la suite de ce processus, la résistance du siège est maximisée, vu que le matériau d'étanchéité ne peut pas être retiré du corps. En outre la résistance à la corrosion est augmenté, car il n'y a aucune partie non enduite sur le corps.



ND DN	NP PN	L	W	H	Flanges' drilling Perçage de brides	Weight Poids
----------	----------	---	---	---	--	-----------------

mm	bar	mm	mm	mm	mm - n x mm	kg
100	10	190	380	225	Ø180-8xØ19	19,0
125	10	200	415	255	Ø210-8xØ19	25,0
150	10	210	465	290	Ø240-8xØ22	30,0
200	10	230	515	345	Ø295-8xØ23	39,0
250	10	250	630	410	Ø350-12xØ23	63,0
300	10	270	650	465	Ø400-12xØ22	79,0
350	10	290	795	525	Ø460-16xØ23	118,0
400	10	310	840	585	Ø515-16xØ26	148,0
450	10	330	910	645	Ø565-20xØ26	203,0
500	10	350	1000	720	Ø620-20xØ26	252,0
600	10	390	1150	845	Ø725-20xØ30	367,0
700	10	430	1350	915	Ø840-24xØ30	484,0
800	10	470	1440	1030	Ø950-24xØ33	757,0
900	10	510	1580	1130	Ø1050-28xØ33	1027,0
1000	10	550	1730	1260	Ø1160-28xØ36	1196,0
1200	10	630	1912	1490	Ø1380-32xØ40	1800,0
100	16	190	380	225	Ø180-8xØ19	19,0
125	16	200	415	255	Ø210-8xØ19	25,0
150	16	210	465	290	Ø240-8xØ22	30,0
200	16	230	515	345	Ø295-12xØ23	39,0
250	16	250	630	410	Ø355-12xØ28	63,0
300	16	270	650	465	Ø410-12xØ28	79,0
350	16	290	795	525	Ø470-16xØ28	118,0
400	16	310	840	585	Ø525-16xØ30	148,0
450	16	330	910	645	Ø585-20xØ30	203,0
500	16	350	1000	720	Ø650-20xØ33	252,0
600	16	390	1150	845	Ø770-20xØ36	367,0
700	16	430	1350	915	Ø840-24xØ36	484,0
800	16	470	1440	1030	Ø950-24xØ40	757,0
900	16	510	1580	1130	Ø1050-28xØ39	1027,0
1000	16	550	1730	1260	Ø1170-28xØ42	1196,0
1200	16	630	1912	1490	Ø1390-32xØ49	1800,0